



ITALPRESSED

Macchine e sistemi per la pressocolata  
aerometrica in ogni pressione e temperatura

Nr. 9442 - P. 1

FRANCO CLIENTE

Pos. Q13 Code

AOB Descr.

1	1	11056 3225
2	1	
3	1	
4	1	
5	1	
6	1	
7	1	
8		

ITALPRESSED  
Industrie S.p.A.

Sede Legale: Via T. Tribula 173-23020 CAPPANNO DEL COLLE (Brescia) - Tel. 030/9748213 - Fax 030/9748213 - italpresse@italpresse.it - Capitale Sociale Lit. Euro 3.120.000,00  
 C.C.I.A.A. DI BRESCIA NO. 013220-RI.159313-TRIB.DC. 05012 - Tel. 030/9748213 - italpresse@italpresse.it - Capitale Sociale Lit. Euro 3.120.000,00  
 Direzione e Coordinamento: Industrie Salati S.p.A. - Via Roca 406, 25085 - Lumezzane S.S. (BS) Cod. Fisc.: 01589750856

**MACCHINA PER PRESSOCOLATA AUTOMATICA IP 400 SC**  
 con controllo elettronico, a camera fredda orizzontale e completa di:

**ESECUZIONE MACCHINA PER PRESSOCOLATA A NORME C.E.**

**SPORTELLO DI PROTEZIONE AUTOMATICO ANTERIORE MOTORIZZATO**  
 con copertura di sicurezza sulle parti in movimento: modello con

**GUIDE A "C"** (senza guide di scorrimento superiori, per un agevole inserimento dello stampo nello spazio fra i piani macchina)

**SPORTELLO DI PROTEZIONE AUTOMATICO POSTERIORE MOTORIZZATO**  
 con copertura di sicurezza sulle parti in movimento:

**modello con GUIDE A "C"** (senza guide di scorrimento superiori per un agevole inserimento dello stampo nello spazio fra i piani macchina)

**SPORTELLO DI PROTEZIONE ZONA INIEZIONE**  
 scorrevole, interbloccato elettricamente, montato di serie sul lato

opposto forno (da definire in fase d'ordine)

**COMANDI PROPORZIONALI:**

Comando proporzionale tipo PARKER per velocità movimento macchina

Comando proporzionale tipo PARKER per pressione movimento macchina

Iniezione 1° fase veloce sotto accumulatore + dispositivo proporzionale con

rampa

Comando proporzionale tipo PARKER per velocità fasi iniezione

Comando proporzionale tipo PARKER per regolazione pressione iniezione

**DISPOSITIVI DI SICUREZZA ELETTRIDRAULICA CHIUSURA/APERTURA**  
 controllo di contemporaneità pulsanti chiusura, pulsanti di emergenza zone

diverse, carter di protezione, valvole di sicurezza accumulatori olio e

azoto.

**GRUPPO DI TERMOREGOLAZIONE E FILTRAGGIO FLUIDO IDRAULICO**

COPIA PER: CLIENTE



ITALPRESSE

lettore e stampante per la microscopia  
Adattato per ogni pressione oscillante

FRANCO CLAVI  
DESCRIZIONE  
CANTIERI

Q.tà Code AOB Descr.

Q.tà	Code	AOB	Descr.
1	SENZA		mediante pompa per controllo temperatura e scambiatore di calore a piastre tipo ALFA/LAVVAL
1			<b>LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA PISTONE INIEZIONE con serbatoio</b> Italpresse pressurizzato da 24 lt., apparecchiature pneumatiche, tubi flessibili ed ugello ACHESON tipo "PRESTO".
1			<b>LUBRIFICAZIONE AUTOMATICA CENTRALIZZATA GINOCCHIERA PUNTO A PUNTO</b> DROPSA ad olio con serbatoio e contattori per la selezione dell'intervallo di lubrificazione
1			<b>GRUPPO ESTRAZIONE RADIALE 1 PIANO MOBILE</b>
1			<b>GRUPPO ESTRAZIONE RADIALE 2 PIANO MOBILE</b>
1			<b>GRUPPO ESTRAZIONE RADIALE 1 PIANO FISSO</b>
1			<b>GRUPPO DI CONTROLLO RAFFREDDAMENTO AD ACCUA CON FLUSSOMETRI E TERMOMETRI</b> (n. 8)
1			<b>REGOLAZIONE AUTOMATICA ALTEZZA STAMPI CON MOTORE ELETTRICO autofrenante</b>
1			<b>POMPA a palette tipo SPERRY RAND/WICKERS</b>
1			<b>Elettrovalvole di serie tipo SPERRY RAND/WICKERS</b>
1			<b>RUBINETTI DI ESCLUSIONE</b>
1			<b>RICERCA GUASTI IMPIANTO IDRAULICO IN QUATTRO SEZIONI:</b>
1			- RADIALE PIANO FISSO
1			- RADIALE PIANO MOBILE ed ESTRAZIONE CENTRALE
1			- GRUPPO CHIUSURA ed APERTURA
1			- GRUPPO INIEZIONE
1			<b>Scambiatore di calore Alfa Laval MAGGIORATO</b>
1			<b>COLLAUDO MACCHINA con OLIO SINTETICO (INVIATO DAL CLIENTE)</b>

19. Apr. 2005 13:22

ITALPRESSE 0039 030 9748213

ITALPRESSE  
Industrie S.p.A.

Gede Loggia Galvani - Via Trento 17/D-26020 GANTIANO DEL COLLE (BREGOJA) - Tel. 030/9748213 - Telefax 030/9748213 - italpresse@italpresse.it - Gede Ediz. - Euro 3.120.000,00  
C.C.I.A.A. DI BRESCIA NO. 313220-MI 69218-Trib. BS 38812 - 160/garanti@italpresse.it - C.P. 24001/Insele & P. Via 030358/10173  
Divisione e Coordinamento Industrie Salotti (S.p.A.) - Via Roca 408 - 25085 - Lumezzane S.S. (BS) - Conf. Fisc.: 01585180984  
SITI 1 E 2: PADOVA - SITI 3 E 4: MILANO - SITI 5 E 6: VERONA - SITI 7 E 8: VENEZIA - SITI 9 E 10: BELLUNO - SITI 11 E 12: TRIESTE - SITI 13 E 14: UDINE - SITI 15 E 16: PORDENONE - SITI 17 E 18: VICENZA - SITI 19 E 20: TREVISO - SITI 21 E 22: PAVIA - SITI 23 E 24: MONZA - SITI 25 E 26: BERGAMO - SITI 27 E 28: COMO - SITI 29 E 30: CREMA - SITI 31 E 32: MANTOVA - SITI 33 E 34: PARMA - SITI 35 E 36: MODENA - SITI 37 E 38: REGGIO EMILIA - SITI 39 E 40: BOLOGNA - SITI 41 E 42: FERRARA - SITI 43 E 44: RAVENNA - SITI 45 E 46: FORLÌ - SITI 47 E 48: RIMINI - SITI 49 E 50: PESCARA - SITI 51 E 52: TRENTO - SITI 53 E 54: BOLZANO - SITI 55 E 56: TRIESTE - SITI 57 E 58: UDINE - SITI 59 E 60: PORDENONE - SITI 61 E 62: VICENZA - SITI 63 E 64: TREVISO - SITI 65 E 66: BERGAMO - SITI 67 E 68: COMO - SITI 69 E 70: CREMA - SITI 71 E 72: MANTOVA - SITI 73 E 74: PARMA - SITI 75 E 76: MODENA - SITI 77 E 78: REGGIO EMILIA - SITI 79 E 80: BOLOGNA - SITI 81 E 82: FERRARA - SITI 83 E 84: RAVENNA - SITI 85 E 86: FORLÌ - SITI 87 E 88: RIMINI - SITI 89 E 90: PESCARA - SITI 91 E 92: TRENTO - SITI 93 E 94: BOLZANO - SITI 95 E 96: TRIESTE - SITI 97 E 98: UDINE - SITI 99 E 100: PORDENONE



ITALPRESSE

colture e sistemi per la pressocollatura  
alprint per high precision casting

Nr. 9442 - P. 3

FRANCO CURRILE  
PAGAMENTO

Q.tà Code AOB Descr.

Q.tà	Code	AOB	Descr.
21	1		Collaudo recipienti in pressione a norme ISPESL
22	1	164200280	CORREDO MACCHINA
21	1	164202160	STAFFE SOLLEVAMENTO MACCHINA
1	1	240013940	CONTENITORE Ø 70 mm PISTONCINO INIETTORE Ø 70 mm Daté applicazione stamp STANDARD a dis. 016178061 Piani fondazione STANDARD a dis. 016177521 PANI MACCHINA CON RIPORTO INOX TENSIONE V.400 / HZ.50 + TRIFASE + NEUTRO ELECTRONIC SYSTEM 3000 PC completo di: a) logica programmabile SIEMENS o ALLEN BRADLEY b) monitor a colori LCD piatto, con matrici attive per un'ottima visibilità e tastiera a membrana resistente ai liquidi, agli oli ed alle polveri c) impostazioni e visualizzazione dati macchina mediante monitor d) visualizzazioni e diagnostica alfanumerica e grafica e) visualizzazione curve caratteristiche d'iniezione f) analisi continua dei parametri d'iniezione in forma numerica e grafica g) analisi statistica parametri d'iniezione (SPC) con archiviazione su dischetto h) predisposizione per collegamento ad Host Computer e stampante separata i) archiviazione dati macchina e dati iniezione su dischetto 3.5" j) condizionatore per il controllo della temperatura dell'armadio elettronico

19. Apr. 2005 13:23

ITALPRESSE 0039 030 9748213

ITALPRESSE  
Industrie S.p.A.

Federale Legale-Capitalizzazione: Via Trento 170-25022 CARPIANO DEL COLLE (MODENA) - Tel. 0537/743000 - Telefax 0530/3749213 - Mail: info@italpresse.it - Capitale Sociale: Euro 9.150.000,00  
C.C.I.A.A. DI BRESCIA NO. 313350 MI 18918 Trib. BS 39612 - Impianti: ITALPRESSE CARPIANO C.A. 2 - Cod. Fiscale e Riv. 09025610173  
Direzione e Coordinamento: Industrie Salteri Italo S.p.A., Via Roca 40L, 25085 - Lumezzane S.S. (BS) Cod. Fiscale: 01588150984  
Siti Internet: WWW.ITALPRESSE.IT - WWW.ITALPRESSE.COM - WWW.ITALPRESSE.COM - WWW.ITALPRESSE.COM - WWW.ITALPRESSE.COM - WWW.ITALPRESSE.COM

Modello 3/08/07



ITALPRESSE

coltivare e sistemi per la pneumatica  
Apertori for High Pressure diecasting

Nr. 9442

P. 4

RESISTENZA  
FRANCO CILINDRO

Qs. Q1a Code Aob Descr.

Qs.	Q1a	Code	Aob	Descr.
32	1			<b>PRESELEZ. AUTOM. INTERVENTI FASI INIEZ. CON CONTEGGIO INTEGRATO NEL PISTONE</b> (per ridurre le masse in movimento) tramite encoder lineare per impostazione corse direttamente da quadro
	1			<b>FRENO FINALE INIEZIONE</b> mediante valvola proporzionale tipo PARKER TDA Lunghezza cavi elettrici MACCHINA / QUADRO: mt.4 (quattro)
	1			<b>PREDISPOSIZIONE ELETTRICA PER APPLICAZIONE DEL CARICATORE</b> automatico del metallo, nostro modello CAM. Da definire lato anteriore o posteriore
	1			<b>PREDISPOSIZIONE ELETTR. PER ABBINAMENTO AL ROBOT ANTROPOMORFO</b> TIPO ABB, lato anteriore
	1			<b>PREDISPOSIZIONE</b> elettrica per applicazione del lubrificatore automatico dello stampo tipo <del>REPO</del> montato su CAPPA
	1			<b>MOVIMENTO MULTIPLO ESTRAZIONE CENTRALE (PROGRAMMABILE)</b>
	1			<b>PROGRAMMA PER STOP INIEZIONE</b> per fuoriuscita del pistone iniezione
	1			<b>PROGRAMMA PER STOP INIEZIONE PER CONTROLLO RIEMPIMENTO STAMPO</b>
	1			<b>PULSANTIERA A BANDIERA</b> ancorata al piano fisso (lato anteriore) per il comando di tutte le funzioni della macchina e di alcuni dei dispositivi periferici
	1			<b>PULSANTIERA</b> supplementare a LEGGIO (lato anteriore) con presa / spina
	1			Lunghezza cavi pulsantiera mt (DA DEFINIRE)
	1			<b>TARGHE IN LINGUA ITALIANA</b>
	2			<b>Copia del MANUALE ISTRUZIONI</b> completo di distinte (in lingua ITALIANA)

ITALPRESSE 0039 030 9748213

19. Apr. 2005 13:24

ITALPRESSE  
Industrie S.p.A.

Sede Legale: Stabilimento - Via Torino 178-25020 CAMPANO DEL COLLE (BG) - Tel: 030/9748213 - Telefax: 030/9748213 - E-mail: info@italpresse.it  
C.C.I.A.A. DI BRESCIA NO.313270-MI 159311-Trib. BG 39612 - Telemat. ALPINDIC CAMPANO C.P.2-Cod. fiscale 8/1196 03025610173  
Direzione e Coordinamento: Industrie Saleri (Isto S.p.A. - Via Riva 406 - 25085 - Lumezzane S.S. (BS) - Cod. Fisc. 015885150994

Mod. INC3.00/07



ITALPRESSE

Macchine a saloni per la lavorazione  
adattamenti per ogni processo lavorativo

Nr. 9442 P. 6

FRANCO CLIENTE

Code

Aob

Descr.

INCLUSO

INCLUSO

52 1 60020 3397

**CARICATORE AUTOMATICO DEL METALLO tipo "CAM 2M" ELETTRONICO**  
in esecuzione a norme CE da applicare sulla macchina tipo IP 400 SC  
Matr. 3225 e completo di:

**TENSIONE V. 400 / 50 Hz + TRIFASE + NEUTRO**

**SCHEMA ELETTRICO** per logica programmabile SIEMENS a dist.

**COLORE: VERDE RAL / 6011 (parti mobili GIALLO RAL 1007)**

**Copia manuale istruzioni in lingua ITALIANA**

**QUADRO ELETTRONICO (Integrato nella macchina)**

**PULSANTIERA (Integrata nella macchina)**

**Targhe in lingua ITALIANA**

**Serie motori in C.A. (n° 3)**

**Prelievo digitale**

**Supporto caricatore per fissaggio su Piano Fisso, comprensivo di GALMBA**

**Corredo caricatore**

**Tazza da kg 1 - 2,5**

3 4 5 6 7 8 9 0 1 1 62 63 64

1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1 1

194200530

164300170

ITALPRESSE 0039 030 9748213

19. Apr. 2005 13:25

ITALPRESSE  
Industrie S.p.A.

Sede Legale: S. Gallimignano, Via Torino 178, 53020 CAMPANO DEL COLLE (AREZZO) - Tel. 030/9748213 - Telex 030/9748213 - Italtel 030/9748213  
C.I.A.A. DI AREZZO, NO. 31/3220-INTESCAIO-Trib. OS 39612 - Tel. 030/9748213 - Italtel 030/9748213 - C.A.P. 2 - Cod. Fiscale e P.Iva 0303010173  
Direzione e Coordinamento: Industrie Seleni (S.p.A.), Via Roma 405, 25085 - Lumezzane S.S. (BS) - Cod. Fisc.: 01589190984

Mca 1003 05/97